

**Научно-производственное республиканское унитарное  
предприятие  
«Промышленные экологические системы»**

**СПИСОК  
предприятий, эксплуатирующих  
Абсорбционно-биохимические установки (АБХУ)  
очистки вентиляционного воздуха**

№ п/п	Предприятие, источник загрязнений	Эффективность улавливания вредных веществ	Кол-во шт.	Суммарная производительность, тыс.м <sup>3</sup> /ч	Год введения в эксплуатацию
1	2	3	4	5	6
1	АО «АвтоВАЗ» <sup>1</sup> , г.Тольятти, РФ <i>Цех алюминиевого литья, стержневые машины «Ханберг», «Лораменди»</i>	Фуриловый спирт, формальдегид – 90-98%	18	0,7 <sup>1</sup>	1994
2	РУП «МАЗ», г.Минск, РБ <i>Стержневые машины 4747, 4751, 4753</i>	Фенол, формальдегид – 97-99% Триэтиламин – 96-99% Триэтиламин – 96-99%	1 1 1	35-40 10 5	1996 2007 2011
3	ОАО «Бобруйский кожевенный комбинат», г.Бобруйск, РБ <i>Нитрокамеры отделочного производства</i>	Ацетон, этилацетат, этанол, ксилол, толуол, бутилацетат – 84-92%	1	18	2001
4	ОАО «ЛеМаЗ», г.Лебедянь, РФ <i>Участки заливки, охлаждения и выбивки литейных форм</i>	Бензол, цианиды, фенол, формальдегид, полиизоцианаты, амины, смолистые и взвешенные в-ва – 88-98%	6	122	2003-2007
	<i>Изготовление стержней по Cold-box-атип-процессу</i>	Триэтиламин, фенол, формальдегид, полиизоцианаты – 96-99%	1	30	2008
5	ОАО «ЧАЗ», г.Чебоксары, РФ <i>Литейное производство, стержневые машины Лаэтре</i>	Триэтиламин, фенол, формальдегид, полиизоцианаты – 96-99%	1 1	10 20	2003 2008
6	УП «МАВ», г.Дзержинск РБ <i>Оксидаторы для производства олифы</i>	Уксусная кислота, формальдегид, акролеин – 90-97%	1	2,5	2003
7	ОАО «Мариупольский завод тяжелого машиностроения» г.Мариуполь, Украина <i>Стержневые машины 4747, 4753</i>	Триэтиламин – 96-99%	4	60	2004 2006 2010
8	АО «Автодизель», г.Ярославль, РФ <i>Стержневые машины 4747</i>	Триэтиламин, фенол, формальдегид, полиизоцианаты – 96-99%	2 3	20 60	2006 2008
9	Республиканское унитарное предприятие «Белорусский металлургический завод», г.Жлобин, РБ <i>Окрасочно-сушильная линия</i>	Ксилол, бутанол, толуол, уайт-спирит, этилцеллозольв, псевдокумол, этилбензол – 70-90 %	1	5	2006
10	ЗАО «Ровенский литейный завод», с.Городок Ровенского р-на Ровенской обл., Украина <i>Литейное производство, изготовле-</i>	Триэтиламин – 96-99%	1	10	2006

<sup>1</sup> Стержневые машины оснащены установкой вакуумной вентиляции нагреваемой оснастки

№ п/п	Предприятие, источник загрязнений	Эффективность улавливания вредных веществ	Кол-во шт.	Суммарная производительность, тыс.м <sup>3</sup> /ч	Год введения в эксплуатацию
1	2	3	4	5	6
	<i>ние стержней по Cold-box-amin-процессу</i>				
11	ООО «АДМ», г.Киев, Украина <i>Печи плавки алюминия.</i>	Ароматические углеводороды – 80%, взвешенные вещества и сажа – 99%	2	60	2006
12	ОАО «Факел», г.Бишкек, Кыргызстан <i>Камеры полимеризации и волоконосаждения</i>	Фенол, формальдегид – 94-98%	1 1	10 20	2006 2007
13	ОАО «Гродно Химволокно», г.Гродно, РБ <i>Сушка и термообработка кордной ткани</i>	Формальдегид – 90%; фенол – 80%; аммиак – 60-70%; смолистые вещества – 99%	3 1	90 30	2007 2008
14	УП «Минский моторный завод», г.Минск, РБ <i>Установка сушки металлической стружки</i>	Маслянистая аэрозоль – 94-99%; углеводороды – 90-98%	1	10	2007
15	ОАО «Гидропривод» г.Елец, РФ <i>Участок заливки литейных форм</i>	Фенол, формальдегид, изопропиловый спирт – 96-98%	1	30	2007
16	ОАО «НПК «Уралвагонзавод», г.Нижний Тагил Свердловской области, РФ <i>Литейное производство, изготовление стержней по Cold-box-amin-процессу</i>	Триэтиламин – 98-99%	3	56	2008
17	ОАО «АЗ УРАЛ» г.Миасс, РФ <i>Литейное производство, изготовление стержней по Cold-box-amin-процессу</i>	Триэтиламин – 98-99%	2	20	2008
18	УП «Белцветмет», г.Минск, РБ <i>Установка сушки замасленной стружки</i>	Взвешенные вещества – 99%, масляный туман – 95-98	1	10	2009
19	РУП завод «Могилёвлифтмаш», г.Могилев, РБ <i>Литейное производство, изготовление стержней по Cold-box-amin-процессу (стержневая машина 4747)</i>	Триэтиламин – 96-99%	1	10	2009
20	ОАО «Мостовдрев», г.Мосты, РБ <i>Фанерный цех, пресс для изготовления фанеры</i>	Фенол – 94-97%, формальдегид и взвешенные вещества – 99%	1	27	2010
21	ОАО «Ивотстекло», п.Ивот, Брянская обл., РФ <i>Камеры полимеризации и волоконосаждения</i>	Фенол, формальдегид – 94-98%	1	20	2010
22	«Покровский завод базальтовых материалов» г.Покровск, Якутия, РФ <i>Камеры полимеризации и волоконосаждения</i>	Фенол, формальдегид – 94-98%	1	20	2011
23	ОАО «КАМАЗ-Металлургия», г.Набережные Челны, РФ <i>Стержневая машина Suter</i>	аммиак – 50-60%; фенол – 90-96%; формальдегид – 90-94%	1	26	2011
	<i>Сушила алюминиевой стружки</i>	Пыль SiO <sub>2</sub> – 99%; масляная аэрозоль – 94-96%; металлические частицы – 99-99,9%	1	28	2012

№ п/п	Предприятие, источник загрязнений	Эффективность улавливания вредных веществ	Кол-во шт.	Суммарная производительность, тыс.м <sup>3</sup> /ч	Год введения в эксплуатацию
1	2	3	4	5	6
24	ОАО «НСЗ», г.Новосибирск», РФ <i>Литейное производство, изготовление стержней по Cold-box-атип-процессу</i>	Триэтиламин – 96-99%; пыль неорганическая – 99,9%	1	8	2011
25	ЗАО «Термотрон-завод» г. Брянск, РФ <i>Литейное производство, изготовление стержней по Cold-box-атип-процессу</i>	Триэтиламин – 96-98%; пыль неорганическая – 99,9%	1	10	2012
	<i>Участок заливки и охлаждения форм (Furan No-Vac процесс) со стержнями (Cold-box-атип процесс)</i>	Триэтиламин – 96-99%, фуриловый спирт – 97-99% (проектная)	1	30	в стадии пуско-наладочных работ
26	РУП «Полесьэлектромаш», г.Лунинец, РБ <i>Литейное производство, изготовление стержней по Cold-box-атип-процессу</i>	Триэтиламин – 95-98%	1	5	2012
27	ЧП «С.КРАВ.» г.Одесса, Украина <i>Переплавка и доводка вторичных алюминиевых сплавов в газопламенных печах</i>	Сажа, окислы металлов, масляная аэрозоль – 95%; фтористые и хлористые соединения – 70%	1	30	2012
28	ЧП «Сталит», г.Запорожье, Украина <i>Литейное производство, изготовление стержней по Cold-box-атип-процессу</i>	Триэтиламин – 96-99%; пыль неорганическая – 99,9%	1	10	2012
29	ОАО «ГАЗ» г.Нижний Новгород, РФ <i>Литейное производство, изготовление стержней по Cold-box-атип-процессу</i>	Триэтиламин – 96-98%; пыль неорганическая – 99,9%	1	25	2012
30	ЗАО «Череповецкий фанерно-мебельный комбинат» г.Череповец, РФ <i>Производство ДСП на прессе CPS 1/S фирмы «Диффенбахер»</i>	Фенол, формальдегид – 95%, взвешенные вещества – 99,9%	1 1	30 30	2012 2013
31	ОАО «ГМС Насосы» г.Ливны, РФ <i>Литейное производство, изготовление стержней по Cold-box-атип-процессу</i>	Триэтиламина из вентвоздуха – 96-98%; пыль неорганическая – 98-99%	1	5	2012
32	ОАО «ЦТК «Литье» р.п.Панино, Воронежская обл., РФ <i>Участок заливки, охлаждения и выбивки литейных форм</i>	Фенол, формальдегид – 85-95%, взвешенные вещества – 99,9%	1	30	2012
33	ПАО «Луганский литейно-механический завод», г. Луганск, Украина <i>Участок изготовления стержней</i>	Триэтиламин – 96-99%	1	15	2013
34	ОАО «Транспневматика», г. Первомайск, Нижегородская обл., РФ <i>Участок изготовления стержней</i>	Триэтиламин – 96-99%	1	15	2013
35	ООО «Осколнефтемаш», г. Старый Оскол, Белгородская обл., РФ <i>Участок заливки, охлаждения и выбивки литейных форм</i>	Фенол, формальдегид – 85-95%, взвешенные вещества – 99,9% (проектная)	4	120	в стадии пуско-наладочных работ
36	ООО «Техпромлит», г. Воронеж, РФ <i>Изготовление стержней по Cold-box-атип-процессу</i>	Триэтиламин – 96-99% (проектная)	1	20	в стадии пуско-наладочных работ