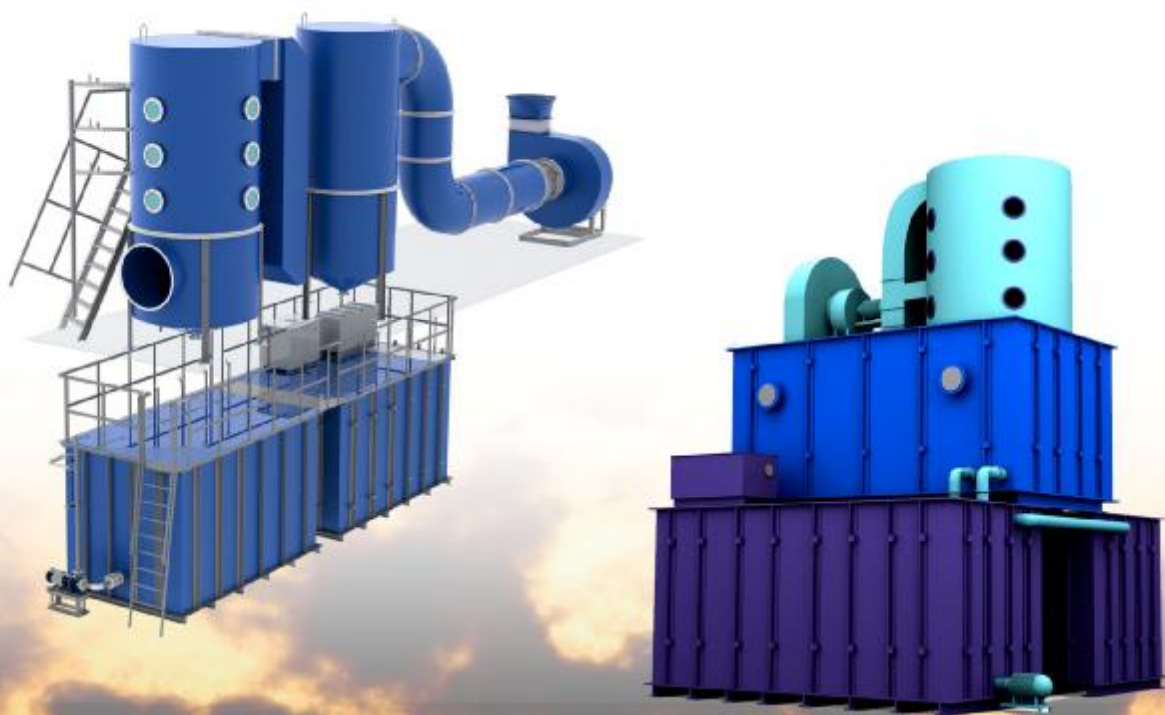




ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ

АБСОРБЦИОННО-БИОХИМИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ (АБХУ) очистки вентиляционного воздуха от вредных газов и взвешенных веществ



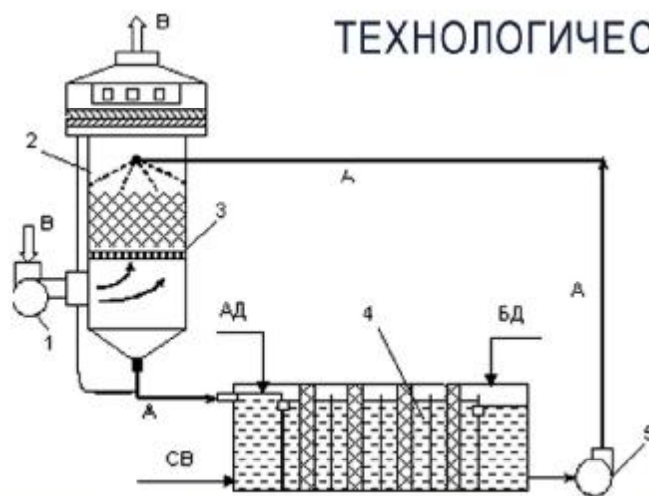
УП "Промышленные экологические системы" создано в 1994 году. Научный потенциал предприятия составляют сотрудники, ранее работавшие в лаборатории очистки газовых выбросов литейных цехов Министерства тракторного и автомобильного машиностроения СССР.



Предприятие проектирует, изготавливает и вводит в эксплуатацию абсорбционно-биохимические установки очистки вентвоздуха.



Принцип работы АБХУ основан на естественных природных процессах - растворимости вредных веществ в технической воде с последующим их биохимическим окислением до безвредных составляющих - H_2O и CO_2 .



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СХЕМА

- 1 – вентилятор; 2 – скруббер;
- 3 – массообменная решетка;
- 4 – биореактор; 5 – насос;
- А – абсорбент;
- В – вентиляционный воздух;
- АД – абсорбционные добавки;
- БД – биогенные добавки;
- СВ – сжатый воздух.

По совокупному показателю: капитальные и эксплуатационные затраты, отсутствие вторичного загрязнения окружающей среды, функциональность, надежность, простота в обслуживании, возможность очистки вентвоздуха, загрязненного смолистыми и взвешенными веществами, пожаро- и взрывобезопасность и широкий температурный интервал (от $-40^{\circ}C$ до $+40^{\circ}C$) окружающей среды для расположения скруббера и биореактора и многовариантность их компоновки, - АБХУ не имеет аналогов на рынке газоочистного оборудования.

Двадцатилетний опыт эксплуатации 80 АБХУ на 32 предприятиях стран СНГ показал, что эффективность улавливания токсичных газов с течением времени остается неизменно высокой и составляет 94-99%. Ремонт АБХУ связан только с техническим обслуживанием вентилятора и насоса. Стоимость расходных материалов составляет в среднем 100 евро в год.



Для соответствия природоохранному законодательству нижеуказанные технологические процессы рекомендуется оснащать АБХУ:

- Hot-box и Cold-box-amin процессы изготовления литейных стержней;
- Окраска и сушка изделий;
- Заливка, охлаждение и выбивка литейных форм;
- Изготовление кордной ткани;
- Сушка металлической стружки;
- Плавка вторичного алюминиевого лома;
- Изготовление минеральной ваты;
- Изготовление водостойкой фанеры;
- Изготовление плит МДФ.

Наши потребители:

ОАО "АвтоВАЗ", АО "ГАЗ", ОАО "Чебоксарский агрегатный завод", ОАО "Лебединский машиностроительный завод", ОАО "НПК "Уралвагонзавод", АО "Автодизель", ОАО "КАМАЗ-Металлургия", ОАО "Мариупольский завод тяжелого машиностроения", РУП "МАЗ" и др.



Продукция предприятия представляется на международных выставках, имеет сертификат соответствия и защищена патентами



Чистый атмосферный воздух на вашем предприятии - это реально

ЗАЛИВКА И ОХЛАЖДЕНИЕ ФОРМ



ОАО "ЛеМаЗ" г.Лебедянь Россия

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ ПО COLD-BOX-AMIN-ПРОЦЕССУ



ЗАО "Ровенский литейный завод" Украина

ПРОПИТКА КОРДНОЙ ТКАНИ



ОАО "ГродноХимволокно" г.Гродно Беларусь

СУШКА ЗАМАСЛЕННОЙ СТРУЖКИ



РУП "Белцветмет" г.Минск Беларусь

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ ПО АЛЬФА-СЕТ-ПРОЦЕССУ



ОАО "Гидропривод" г.Елец Россия

ПЛАВКА АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ



ООО "АДМ" г.Киев Украина



УП "ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ
СИСТЕМЫ"

тел. факс +375-17-299-06-16, +375-29-639-91-47
promeks-by@rambler.ru www.ies.by

Республика Беларусь г.Минск ул.Долгобродская 23-2-402